

EVOLUTION 355 Raptor

Návod na používanie

Technické parametre:

Príkion	2200 W
Max. rez pri 90°	120x120 mm (štvorec), 95x180 mm (obdĺžnik), 130 mm ϕ
Max. rez pri 45°	89x89 mm (štvorec), 78x110 mm (obdĺžnik), 105 mm ϕ
Optimálna hrúbka rez. materiálu	12 mm
Voľnobežné otáčky	1300 /min
Odporúčaný nepretržitý čas práce	30 min
Hlučnosť	112,4 dB
Hmotnosť	23,0 kg
Maximálne rozmery	575x355x600 mm
Priemer kotúča	355 mm
Priemer otvoru	25,4 mm
Hrúbka kotúča	2,4 mm



Vyhlasenie zhody: Prehlasujeme s plnou zodpovednosťou, že tento výrobok spĺňa normy a smernice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

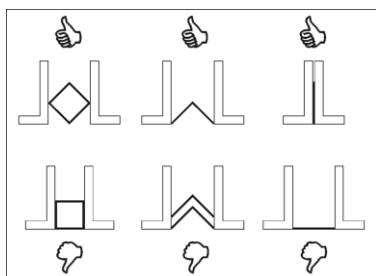
Štandardné príslušenstvo v dodávke:

1x vodiaca lišta, 1x upínacia platňa, 1x kľúč (8 mm imbus)

Vždy treba používať ochranné pracovné pomôcky (oči, uši...). Nedotýkajte sa kotúča pokiaľ sa točí! Dodržujte pracovný postup podľa tohto návodu!

Tento stroj je určený na rezanie kovov vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotúčom. Nemôže byť používaný na iné účely, modifikovaný alebo ako súčasť pohonu iného stroja. Nepoužívajte vo výbušnom prostredí, iskry vznikajúce pri rezaní môžu vznietiť horľavé materiály alebo plyny. Nepoužívajte v mokrom a vlhkom prostredí, môžu dôjsť k úrazu elektrickým prúdom. Vždy pracujte so strojom oboma rukami. Rezaný materiál zafixujte proti posunu pri rezaní.

- Vytiahnite el. šnúru zo zásuvky pri výmene kotúča alebo úpravách nastavenia stroja.
- Používajte vždy len originálne EVOLUTION kotúče!
- Skontrolujte vždy kotúč pred jeho použitím, nepoužívajte deformovaný, zlomený alebo ináč poškodený kotúč.
- Uistite sa či je kotúč správne namontovaný a či je určený na rezaný materiál.
- Nepoužívajte kotúče z HSS ocele alebo karborundové, min. otáčky kotúča sú 1500/min a viac.
- Nezastavujte kotúč bočným tlakom na neho.
- Nikdy nepoužívajte stroj bez ochranného krytu.
- El. šnúru chráňte pred pohyblivými časťami stroja.
- V prípade zasekávania stroja/kotúča ihneď vypnite stroj a odpojte z el. zásuvky.
- Pred použitím kotúča si vždy skontrolujte max. povolené otáčky stroja a kotúča.
- Pri výmene nového kotúča vždy nechajte bežať stroj na prázdno cca 1min, aby ste sa presvedčili či kotúč nie je vychýlený zo svojej osi v priečnom aj pozdĺžnom smere.
- Presvedčite sa či pohyblivé časti stroja fungujú bez zasekávania.
- Skontrolujte si či výškové nastavenie, uhlové nastavenie a bočná rukoväť sú zafixované pri ich používaní
- Pozor na voľné časti pracovného odevu, aby sa nedostali ku kotúču.
- Zákazník je povinný doručiť do servisu stroj/zariadenie s kotúčom, ktorý bol použitý v momente poruchy stroja/zariadenia. V opačnom prípade nemusí predajca prevziať stroj/zariadenie na reklamáciu.



Nastavenie stroja

El. sieť

Doporučujeme samostatný el. zdroj s vlastným ističom. Predlžovací kábel by nemal mať viac ako 15m a priemer 1,5mm². Vidlica náradia sa musí zhodnúť so zásuvkou. Nikdy vidlicu akýmkoľvek spôsobom nevymieňajte. S uzemneným náradím nikdy nepoužívajte rozdvojkú.

Montáž/demontáž kotúča

Odpojte stroj z el. siete. Uvoľnením 3 skrutiek demontujte ochranný kryt kotúča (obr. 1 AAA). Kotúč pri odťahovaní skrutky 8mm imbus kľúčom zafixujte pomocou zámkú osky na kryte motora. Po odtiahnutí skrutky snímte maticu, podložku a kotúč. Vnútorňú podložku vždy nechajte nasadenú na oske stroja! Pred vložením nového kotúča si vždy skontrolujte smer otáčania podľa šípky na kotúči. Dotiahnite naspäť vonkajšiu mat. obr. 1 ťku. Zámkú osky uvoľnite obr. 2 e jej uvoľnenie man obr. 3 očením kotúča. Namontujte ochranný kryt kotúča.

Nastavenie hĺbkového dorazu

Hĺbkový doraz (obr. 2 A) by mal byť nastavený tak, aby sa dosiahla maximálna šírka rezu bez dotyku so základovou platňou. Stiahnite pohyblivé rameno s kotúčom až k hĺbkovému dorazu. V prípade potreby upravte si hĺbkový doraz a zafixujte skrutkou.

Nastavenie uhla rezu / Nastavenie zvierok

Rameno stroja môže byť nastavené v rozpätí od 0° do 45°. Uvoľnením 2 skrutiek pomocou imbus kľúča nastavte požadovaný uhol a zafixujte. Zvierky môžu byť posúvané na základovej platni podľa rozmerov rezaného materiálu. Uvoľnením 2 skrutiek pomocou imbus kľúča nastavte požadované rozpätie a zafixujte.

Bezpečnostné a pracovné pokyny

Pracovné pokyny

Vždy pevne uchytte rezaný materiál vo zveráku. Pri zapnutí stroja spínačom nechajte rozbehnúť kotúč na plné otáčky a až potom začnite píliť. Pri nábehu na rezaný materiál nechajte kotúč zarezať s minimálnym tlakom a potom môžete pokračovať s normálnym tlakom. Netlačte silou na stroj, nechajte ho rezať bez nadmerného tlaku a zaťaženia. Pri prechode spodnej hrany rezaného materiálu znížte tlak na kotúč. Príliš veľkým tlakom nezvýšite výkon stroja pri rezaní a znížite životnosť kotúča a motora. Po dokončení rezu vráťte kotúč do normálnej polohy a vypnite stroj. Udržujte stroj a pracovnú dosku čistú od kovových pilín. Buďte ostražitý, sledujte čo robíte a pri práci používajte svoje zmysly. Nepoužívajte náradie, ak ste unavený či pod vplyvom alkoholu a liekov.

Uchytenie rezaného materiálu

Uchytte rezaný materiál vo zveráku tak, aby sa pri prípadnom zaseknutí kotúča zabránilo vyhodneniu materiálu so zveráku. Rohové spoje musia byť uchytané tak aby sa začal rez od vrcholu. Kotúč reže najefektívnejšie pokiaľ prechádza cez najtenšiu časť rezaného materiálu (obr. 1).

Údržba

Udržujte stroj, el. šnúru a kufrík čistý od kovových pilín. Nepoužívajte čistiace prostriedky obsahujúce benzén, trichlóretylén, chlorid a amoniak, pretože by mohli poškodiť plastové časti stroja. Pri elektrickej alebo mechanickej poruche ihneď odpojte stroj z el. siete. Nadmerné iskrenie môže signalizovať špinu v motore (piliny) alebo opotrebovanie uhlíkov. Uhlíky je nutné vymeniť pri dosiahnutí výšky 6mm. Priebežne kontrolujte mazivo v pohyblivých častiach a dopĺňajte ho. Ostatné zásahy do stroja je možné robiť len v autorizovanom servisnom stredisku. Doporučujeme urobiť servisnú prehliadku po 50 hodinách práce.

Príslušenstvo

TCT EVOLUTION kotúče 354mm: 66zub. na oceľ, 80zub. na hliník, 90zub. na nerez

Záruka

Zákazník je povinný doručiť do servisu stroj/zariadenie s kotúčom, ktorý bol použitý v momente poruchy stroja/zariadenia.

V opačnom prípade nemusí byť výrobcom/predajcom reklamácia uznaná.

Na stroj je záruka 24 mesiacov, netýka sa nadmerného opotrebovania alebo poškodenia, záruka sa vzťahuje len na výrobné vady. Záručný a pozáručný servis:
ALLMEDIA, spol. s r.o., Pod gaštanmi 4, 821 07 Bratislava, tel. 02/62310920, fax: 02/6241 3041