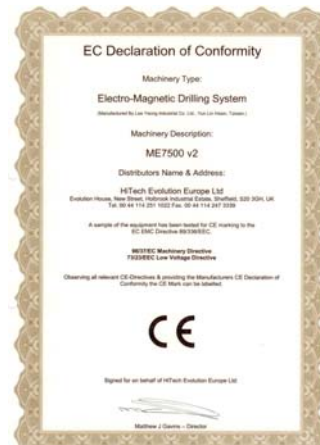


# EVOLUTION ME7500

## Návod na používanie

### Technické parametre:

Príkion	1800 W
Maximálny priemer vrtáku	75 mm
Maximálna hĺbka vrtania	50 mm
Maximálny priemer vrtania špirálovým vrtákom (MK 3)	32 mm
Maximálny priemer závitorezu	24 mm
Voľnobežné otáčky 1. rýchlosť	210 /min
Voľnobežné otáčky 2. rýchlosť	270 /min
Voľnobežné otáčky 3. rýchlosť	410 /min
Voľnobežné otáčky 4. rýchlosť	530 /min
Doporučený nepretržitý čas práce	30 min
Hlučnosť	104 dB
Hmotnosť	24,6 kg
Maximálne rozmery	618x290x330 mm
Minimálne rozmery	526x240x320 mm
Rozmery magnetu	100x65x199 mm
Sila magnetu	2250 kg
Vnútorňý priemer úchyty na vrtáky	19 mm WELDON



**Vyhlasenie zhody:** Prehlasujeme s plnou zodpovednosťou, že tento výrobok spĺňa normy a smernice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

### Štandardné príslušenstvo v dodávke:

1x nádržka na chladiacu zmes, 1x hadička k nádržke, 1x kryt, 1x 2,5mm imbus kľúč, 1x 8mm plochý kľúč, 3x rukoväť, 2x skrutka, 2x podložka, 1x reťaz

**Vždy treba používať ochranné pracovné pomôcky (oči, uši...). Nedotýkajte sa vrtáku pokiaľ sa točí! Dodržujte pracovný postup podľa tohto návodu!**

Tento stroj je určený na vrtanie v oceli s použitím vhodných vrtákov a príslušenstva. Nemôže byť používaný na iné účely, modifikovaný alebo ako súčasť pohonu iného stroja. Nepoužívajte vo výbušnom prostredí, iskry vznikajúce pri vrtaní môžu vznietiť horľavé materiály alebo plyny. Nepoužívajte v mokrom a vlhkom prostredí, môžu dôjsť k úrazu elektrickým prúdom. Vždy pracujte so strojom oboma rukami. Vrtaný materiál vždy zabezpečte proti posunu.

- Vytiahnite el. šnúru zo zásuvky pri výmene vrtáku alebo úpravách nastavenia stroja.
- Vidlica náradia sa musí zhodnúť so zásuvkou. Nikdy vidlicu akýmkoľvek spôsobom nevymieňajte.
- S uzemneným náradím nikdy nepoužívajte rozdvojku.
- Doporučujeme používať EVOLUTION vrtáky a príslušenstvo.
- Skontrolujte vždy stroj a vrták pred jeho použitím, nepoužívajte deformovaný, zlomený alebo ináč poškodený vrták.
- Uistite sa či je vrták správne namontovaný, nezastavujte ho ručne počas rotácie.
- Nepoužívajte iné vrtáky ako uvedené v tejto špecifikácii.
- Pred každým použitím skontrolujte či sú správne nastavené klzná kolajnice.
- Nikdy nepoužívajte stroj bez ochranného krytu.
- El. šnúru chráňte pred pohyblivými časťami stroja.
- Pri odložení stroja po práci ho vždy vypnite a uistite sa či sú všetky rotujúce súčasti v klude.

## Nastavenie stroja

### Výmena náradia a adaptérov

Náradie vložte do hlavy tak aby bolo pevne uchytené, doporučujeme použiť gumené kladivko na bezpečné zapadnutie kužeľa (MORSE). Ak je náradie správne uchytené, nie je možné rukou ho vytiahnuť. Pri

demontáži zrovnajte osku a hlavu stroja do uvoľňovacej polohy a gumeným kladivom uvoľnite náradie. Pozor: Pri uvoľnení náradia dávajte pozor aby dané náradie nepadlo na zem alebo nikoho nezranilo.

### **Montáž adaptéru**

Stroj je vybavený unikátnym zabudovaným chladiacim systémom. Adaptér vložte do osky podľa vyššie uvedeného postupu. Pripevnite nádržku s chladiacou zmesou na stroj a pripojte hadičku k oske.

### **Montáž vrtáku**

Vyčistite jadro a stopku vrtáku, aby ste zabezpečili bezproblémový tok chladiacej kvapaliny. Vložte zhora stredový vrták do jadra. Opatrne vložte jadrový vrták spolu so stredovým do vodiacej hlavy a dotiahnite skrutky. Preverte či skrutky sú dotiahnuté na plochej strane stopky. Overte funkčnosť chladiaceho systému zatlačením stredového vrtáku, prítok kvapaliny si regulujte na nádržke. Po skončení práce uzavrite prívod na nádržke s chladiacou zmesou.

### **Špirálové vrtáky**

Pri vrtaní väčších priemerov je nutné predvrtáť vodiacu diery. Pred uchytením vrtáku je nutné demontovať osku podľa nižšie uvedeného postupu.

### **Výmena skľučidla/adaptéra**

Tento stroj môže byť ľahko upravený na vrtanie špirálovými vrtákmi. Imbusovým kľúčom uvoľnite 3 skrutky na oske, ale nevyťahujte ich. Stiahnite osku dole, nasadte adaptér, dotiahnite 3 skrutky a naskrutkujte skľučidlo. Vrtáky dotiahnite priloženým kľúčom.

### **Vrtanie pomocou závitorezu**

1. Zvoľte si vhodnú rýchlosť podľa tabuľky s priermi.
2. Pri pravotočivých závitoch začnite s normálnym smerom rotácie vrtania (opačne pri ľavotočivých).
3. Nechajte závitorez sám postupovať do náradia. Jemne pridržajte rukoväť stroja.
4. Ak je požadovaný závit vyrezaný, vypnite stroj a počkajte na jeho úplné zastavenie. Potom zmeňte smer rotácie, zapnite stroj a vyťahujte závitorez

**POZOR: Aby ste zabránili poškodeniu závitorezu, vždy si skontrolujte polohu závitorezu voči vyvrtanej diere ako aj správnu voľbu závitorezu pre daný priemer diery.**

POZOR: Vždy vypnite stroj pred tým ako by mal závitorez vypadnúť z diery, zabránite tak poškodeniu stroja alebo závitorezu. Motor má po vypnutí krátky dobeh, treba s tým vždy rátať!

**Správny pracovný postup pri vrtaní závitorezom:** magnet zapnutý – normálny smer rotácie – motor zapnutý – motor vypnutý – opačný smer rotácie – motor zapnutý – motor vypnutý – magnet vypnutý. (Pri zmene smeru rotácie vždy nechajte stroj úplne zastaviť).

## **Bezpečnostné a pracovné pokyny**

### **Bezpečnosť pri vrtaní s magnetom**

Magnetická príľnavosť stroja závisí od hrúbky ocele. Pre bezpečnú prácu doporučujeme hrúbku steny 12mm. Udržujte magnet čistý od kovových pilín a chladiacej kvapaliny, ktoré môžu výrazne znížiť magnetickú príľnavosť. Pred každým zapnutím vrtania preverte pevnosť magnetu. Stroj by mal byť zapojený do samostatného el. obvodu, pretože pri zdieľaní s ďalšími el. zariadeniami by mohlo dôjsť k strate magnetickej príľnavosti. **Vždy používajte bezpečnostnú reťaz , ktorá je súčasťou dodávky.** Pred každým použitím skontrolujte hladinu chladiacej zmesi a jej napojenie na osku. Nikdy nepracujte bez chladiacej kvapaliny alebo spreja/pasty. Pri vrtaní zahnutých koľajníc, uchyťte stroj paralelne s vrtaným materiálom. Nepracujte so strojom pod väčším uhlom ako 45°. **Vrtanie v polohe nad hlavou je extrémne nebezpečné a nie je doporučované.** Buďte ostražitý, sledujte čo robíte a pri práci používajte svoje zmysly. Nepoužívajte náradie, ak ste unavený či pod vplyvom alkoholu a liekov.

### **Nastavenie klzných koľajníc**

Pravidelne kontrolujte, mažte a v prípade potreby nastavte klzné koľajnice. Pomocou priloženého imbus kľúča uvoľnite skrutky z bočnej strany klzných koľajníc a preverte hladký priebeh posunu v koľajniciach v celom rozsahu. Po nastavení správnej polohy dotiahnite skrutky.

### **Pracovné pokyny**

Nastavte stroj tak aby stredový vrták smeroval do stredu vrtaného otvoru. Zapnite magnet a preverte či vrták je stále v správnej polohe a stroj je pevne uchytený k podkladu. Motor dajte do hornej polohy a po zapnutí ho nechajte rozbehnúť na plné otáčky. Pomocou rukovätí stiahnite osku dole a začnite vrtáť. Pri nábehu od

materiálu ľahkým tlakom udr zujte vrták v správnom smere, po zarezaní sa do materiálu pokračujte s normálnym tlakom. Netlačte príliš na stroj a nechajte ho vrtáť svojim tempom. Veľkým tlakom nedosiahnete vyššiu rýchlosť vrtania, ale zn i te životnosť vrtáku s motora. Regulujte prísun chladiacej zmesi pomocou páčky na nádobke. Pri prechode vrtáku materiálom zn i te tlak. Zabezpečte si odchytenie vyvrtaného jadra, aby ste tak predišli možnému zraneniu. **Pozor: Vyvrtan  jadro je veľmi horúce.**

**POZOR: Nikdy nevrtajte priemery väčšie ako 60mm pokiaľ nie je hrúbka ocele aspoň 20mm. Vyhnete sa tak možnému posunu magnetu.**

**POZOR: Stroj m  prepina  na zmenu smeru rotácie. Vždy si overte smer rotácie pred tým ako začnete vrtáť. Vrtanie v opačnom smere môže poškodiť vrták.**

#### **Voľba rýchlosti**

Pred začatím vrtania si spínačom na prevodovke zvolte po adovan  rýchlosť (smerom hore pre vyššie otáčky, smerom dole pre nižšie otáčky). V prípade nutnosti ručne pooto te oskou aby sa prehodil správny stupeň na prevodovke. Rýchlosť nastavujte podľa doporu en  v nasledovnej tabuľke.

Stupeň	Otáčky/min	Rozmer vrtáku	Rozmer závitu
1	210	60-75mm	15-24mm
2	270	45-60mm	<15mm
3	410	35-45mm	-
4	530	<35mm	-

**Pozor:  daje v tejto tabuľke sú len doporu en . Rýchlosť by mala byť ur en  podľa typu vrtaného materiálu a doporučenia výrobcu.**

**Preverte či prehoden  rýchlosť na prevodovke je plne zaraden  a vždy zariadte aby bol stroj zastaven  pri menen  rýchlosti. Nikdy nemeňte rýchlosť počas behu!**

Spínač na zmenu smeru rotácie m  3 polohy: hore je normálny smer, stred je neutrál, dole je opa n  smer rotácie.

**POZOR:** Ak je motor zapnut  a sp na  smeru rotácie je v neutrálnej polohe, stroj sa neto i ale je pod prúdom, pri zmene spínača z neutrálnej polohy sa začne ihneď točiť. Pozor na to, aby ste sa vyhli nepríjemným prekvapeniam. Správny pracovn  postup pri normálnom vrtan  je nasledovn : magnet zapnut  – normálny smer rotácie – motor zapnut  – motor vypnut  – magnet vypnut 

#### ** dr ba**

Udr zujte stroj, el.  n ru a kufrík  ist  od kovových pilín. Nepou ivajte čistiace prostriedky obsahujúce benz n, trichl retyl n, chlorid a amoniak, pretože by mohli poškodiť plastov  časti stroja. Pri elektrickej alebo mechanickej poruche ihneď odpojte stroj z el. siete. Nadmern  iskrenie môže signalizovať špinu v motore (piliny) alebo opotrebovanie uhlíkov. Uhl ky je nutn  vymeniť pri dosiahnut  výšky 6mm. Ostatn  zásahy do stroja je možné robiť len v autorizovanom servisnom stredisku. Doporučujeme urobiť servisn  prehliadku po 60 hodinách práce.

#### **Príslušenstvo**

Adaptér na skľu idlo  
Skľu idlo +kľuč (16mm)  
Z hlbn k 0-50mm  
Puzdro na závitorez MK3  
Adaptér na závitorez 6-24mm  
Krátke 25mm jadrov  vrtáky 12-75mm  
Dlh  50mm jadrov  vrtáky 12-75mm

#### **Záruka**

Na stroj je záruka 36 mesiacov, netýka sa nadmerného opotrebovania alebo poškodenia, záruka sa vzťahuje len na v robn  vady. Z ru n  a poz ru n  servis:

ALLMEDIA, spol. s.r.o., Pod ga tanmi 4, 821 07 Bratislava, tel. 02/6231 0920, fax: 02/6241 3041