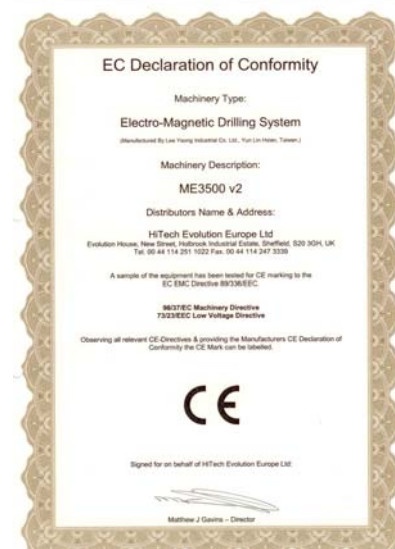


# EVOLUTION ME3500

## Návod na používanie

### Technické parametre:

Príkion	1200 W
Maximálny priemer vrtáku	35 mm
Maximálna hĺbka vrtania	50 mm
Voľnobežné otáčky	550 /min
Doporučený nepretržitý čas práce	30 min
Hlučnosť	90 dB
Hmotnosť	12,7 kg
Maximálne rozmery	468x260x300 mm
Minimálne rozmery	383x220x285 mm
Rozmery magnetu	48x80x164 mm
Sila magnetu	1000 kg
Vnútrotný priemer úchyty na vrtáky	19 mm WELDON



**Vyhlasenie zhody:** Prehlasujeme s plnou zodpovednosťou, že tento výrobok spĺňa normy a smernice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

### Štandardné príslušenstvo v dodávke:

1x nádržka na chladiacu zmes, 1x hadička k nádržke, 1x kryt, 1x 2,5mm imbus kľúč, 1x 8mm plochý kľúč, 3x rukoväť, 2x skrutka, 2x podložka, 1x reťaz

**Vždy treba používať ochranné pracovné pomôcky (oči, uši...). Nedotýkajte sa vrtáku pokiaľ sa točí! Dodržujte pracovný postup podľa tohto návodu!**

Tento stroj je určený na vrtanie v oceli s použitím vhodných vrtákov a príslušenstva. Nemôže byť používaný na iné účely, modifikovaný alebo ako súčasť pohonu iného stroja. Nepoužívajte vo výbušnom prostredí, iskry vznikajúce pri vrtaní môžu vznietiť horľavé materiály alebo plyny. Nepoužívajte v mokrom a vlhkom prostredí, môžu dôjsť k úrazu elektrickým prúdom. Vždy pracujte so strojom oboma rukami. Vrtaný materiál vždy zabezpečte proti posunu.

- Vytiahnite el. šnúru zo zásuvky pri výmene vrtáku alebo úpravách nastavenia stroja.
- Vidlica náradia sa musí zhodnúť so zásuvkou. Nikdy vidlicu akýmkoľvek spôsobom nevymieňajte.
- S uzemneným náradím nikdy nepoužívajte rozdvojku.
- Doporučujeme používať EVOLUTION vrtáky a príslušenstvo.
- Skontrolujte vždy stroj a vrták pred jeho použitím, nepoužívajte deformovaný, zlomený alebo ináč poškodený vrták.
- Uistite sa či je vrták správne namontovaný, nezastavujte ho ručne počas rotácie.
- Nepoužívajte iné vrtáky ako uvedené v tejto špecifikácii.
- Pred každým použitím skontrolujte či sú správne nastavené klzné koľajnice.
- Nikdy nepoužívajte stroj bez ochranného krytu.
- El. šnúru chráňte pred pohyblivými časťami stroja.
- Pri odložení stroja po práci ho vždy vypnite a uistite sa či sú všetky rotujúce súčasti v klude.

## Nastavenie stroja

### Montáž vrtáku

Vyčistite jadro s stopku vrtáku, aby ste zabezpečili bezproblémový tok chladiacej kvapaliny. Vložte zhora stredový vrták do jadra. Stroj položte do vodorovnej polohy a otočte rukoväť tak aby oska bola maximálne vysunutá. Opatrne vložte jadrový vrták spolu so stredovým do vodiacej hlavy a dotiahnite skrutky. Otočením rukoväte vráťte osku do základnej polohy.

### Demontáž vrtáku

Uvoľnite skrutky na vodiacej hlave a vytiahnite jadrový vrták spolu so stredovým.

### **Výmena skľučidla/adaptéra**

Tento stroj môže byť ľahko upravený na vŕtanie špirálovými vrtákmi. Imbusovým kľúčom uvoľnite 2 skrutky na oske, ale nevytiahnite ich. Stiahnite osku dole, nasadte adaptér, dotiahnite 2 skrutky a naskrutkujte skľučidlo. Vrtáky dotiahnite priloženým kľúčom.

## **Bezpečnostné a pracovné pokyny**

### **Bezpečnosť pri vŕtaní s magnetom**

Magnetická príľnavosť stroja závisí od hrúbky ocele. Pre bezpečnú prácu doporučujeme hrúbku steny 12mm. Udržujte magnet čistý od kovových pilín a chladiacej kvapaliny, ktoré môžu výrazne znížiť magnetickú príľnavosť. Pred každým zapnutím vŕtania preverte pevnosť magnetu. Stroj by mal byť zapojený do samostatného el. obvodu, pretože pri zdieľaní s ďalšími el. zariadeniami by mohlo dôjsť k strate magnetickej príľnavosti. **Vždy používajte bezpečnostnú reťaz , ktorá je súčasťou dodávky.** Pred každým použitím skontrolujte hladinu chladiacej zmesi a jej napojenie na osku. Nikdy nepracujte bez chladiacej kvapaliny alebo spreja/pasty. Pri vŕtaní zahnutých koľajníc, uchytte stroj paralelne s vŕtaným materiálom. Nepracujte so strojom pod väčším uhlom ako 45°. **Vŕtanie v polohe nad hlavou je extrémne nebezpečné a nie je doporučené.** Buďte ostražitý, sledujte čo robíte a pri práci používajte svoje zmysly. Nepoužívajte náradie, ak ste unavený či pod vplyvom alkoholu a liekov.

### **Nastavenie klzných koľajníc**

Pravidelne kontrolujte, mažte a v prípade potreby nastavte klzné koľajnice. Pomocou priloženého imbus kľúča uvoľnite skrutky z bočnej strany klzných koľajníc a preverte hladký priebeh posunu v koľajniciach v celom rozsahu. Po nastavení správnej polohy dotiahnite skrutky.

### **Pracovné pokyny**

Nastavte stroj tak aby stredový vrták smeroval do stredu vŕtaného otvoru. Zapnite magnet a preverte či vrták je stále v správnej polohe a stroj je pevne uchytý k podkladu. Motor dajte do hornej polohy a po zapnutí ho nechajte rozbehnúť na plné otáčky. Pomocou rukoväti stiahnite osku dole a začnite vŕtať. Pri nábehu od materiálu ľahkým tlakom udržiavajte vrták v správnom smere, po zarezaní sa do materiálu pokračujte s normálnym tlakom. Netlačte príliš na stroj a nechajte ho vŕtať svojim tempom. Veľkým tlakom nedosiahnete vyššiu rýchlosť vŕtania, ale znížite životnosť vrtáku s motora. Regulujte prísun chladiacej zmesi pomocou páčky na nádobke. Pri prechode vrtáku materiálom znížte tlak. Zabezpečte si odchytenie vyvŕtaného jadra, aby ste tak predišli možnému zraneniu. **Pozor: Vyvŕtané jadro je veľmi horúce.**

## **Údržba**

Udržujte stroj, el. šnúru a kufrík čistý od kovových pilín. Nepoužívajte čistiace prostriedky obsahujúce benzén, trichlóretylén, chlorid a amoniak, pretože by mohli poškodiť plastové časti stroja. Pri elektrickej alebo mechanickej poruche ihneď odpojte stroj z el. siete. Nadmerné iskrenie môže signalizovať špinu v motore (piliny) alebo opotrebovanie uhlíkov. Uhlíky je nutné vymeniť pri dosiahnutí výšky 6mm. Ostatné zásahy do stroja je možné robiť len v autorizovanom servisnom stredisku. Doporučujeme urobiť servisnú prehliadku po 40 hodinách práce.

## **Príslušenstvo**

Adaptér na skľučidlo  
Skľučidlo +kľúč  
Záhlbník 0-30mm  
Krátke 25mm jadrové vrtáky 12-35mm  
Dlhé 50mm jadrové vrtáky 12-35mm

## **Záruka**

Na stroj je záruka 24 mesiacov, netýka sa nadmerného opotrebovania alebo poškodenia, záruka sa vzťahuje len na výrobné vady. Záručný a pozáručný servis:

ALLMEDIA s.r.o., Pod gaštanmi 4, 821 07 Bratislava, tel. 02/62310920, fax: 02/6241 3041