

Technický list

V15

sú čadičové zálievky



Typ:

- V15/30 (0-3 mm) zálievkový betón
- V15/50 (0-5 mm) zálievkový betón
- V15/80 (0-8mm) zálievkový betón

Použitie:

- oceľiarsky a hutnícky priemysel
- stroje, turbíny, generátory, kompresory
- oceľové stĺpy
- zariadenia pre papiernický, chemický a petrochemický priemysel
- žeriavové dráhy
- OK, TZB
- kontajnerové dráhy
- dieselové agregáty a iné stroje, ktoré su vystavené vibráciám

Vlastnosti:

- s prímiesou čadičového piesku
- vysoká teplotná odolnosť do 400°C
- možné dodať aj špeciálne receptúry s oceľovými vláknami
- vysoko tekutá zálievka
- odolné voči rozpustným soľam a mrazom
- kontrolovaná expanzia
- na báze cementu a bez chloridov
- vodonepriepustné ako aj odolné voči minerálnym olejom a pohonným látkam
- nízka hodnota w/z
- trieda požiarnej odolnosti A1 podľa En 13501 a DIN 4102
- vysoké počiatkové a konečné pevnosti
- produkcia je sledovaná kontrolou podľa EN ISO 9001

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +5°C do +35°C

Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Kovové časti výstuže musia byť dôkladne očistené od hrdze. Betónový podklad je nutné riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka musia byť odstránené vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovou vodou) až na nosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť (> 1,5 N/mm²). Nutné 6 - 24 hodín pred nanášaním vlhčiť až do kapilárnej nasýtenosti.
- **DEBNENIE:** tesné a stabilne uchytené, na betónovom podklade, utesnené napr. pieskom alebo suchou maltovou zmesou
- **MIEŠANIE:** Suchá zmes sa riedi iba vodou, časť predpísaného množstva vody nalejeme do zmiešavacej nádoby, pridáme suchú zmes a 3 minúty miešame. Potom pridáme zvyšnú vodu a miešame ešte 2 minúty s postupným pridávaním

suchej zmesi až po dosiahnutie požadovanej konzistencie. Pri použití strojového nanášania je nutné pred miešaním vlhčiť steny miešača a podľa potreby čistiť od spekania.

- **NANÁŠANIE:** proces zalievania sa začína z jednej strany alebo rohu bez prerušenia, pri veľkých plochách odporúčame začínať od stredu plochy pomocou lievika alebo hadice. Najprv zalievame špárované otvory a následne strojové platne.

Dôležité odporúčania:

- plochy po nanosení zmesi je treba ihneď chrániť pred pôsobením vetra, prievanu a predčasnému vysušeniu napr. vzduchotesnou fóliou, alebo mokrou jutou. Na ochranu použijeme, napr. plachtu, fóliu po dobu 3-5 dní
- nižšie teploty spomaľujú tvorbu pevnosti a znižujú spracovateľnosť, vyššie teploty ju urýchľujú. Chladnejšia voda na zmes zhoršuje spracovateľnosť zmesi
- ako ošetrovací prípravok sa môže použiť O1 systém
- cementové zmesi narúšajú na farebných kovoch (hliník, meď, zinok) povrch

Technické údaje:

			V15/30	V15/50	V15/80
zrornosť:		mm	0 - 3	0 - 16	0 - 8
výška podliatia:		mm	30-50	40-100	50-120
množstvo vody:		%	14-16	10-12	10-12
spotreba:		kg/dm ³	2,0	2,2	2,2
hustota čerstvej zmesi:		kg/dm ³	cca. 2,38	cca. 2,46	cca. 2,44
doba spracovania:	pri 20°C	min.	≥60	≥60	≥60
miera tekutosti:	5 min.	cm/ Ø	≥25	≥25	≥25
rozťažnosť:		%	+0,1	+0,1	+0,1
pevnosť v tlaku:	24h	MPa	≥40	≥40	≥40
	7d	MPa	≥60	≥60	≥60
	28d	MPa	≥75	≥75	≥75
pevnosť v ohybe:	24h	MPa	≥5	≥5	≥5
	7d	MPa	≥7	≥7	≥7
	28d	MPa	≥8	≥8	≥8

Balenie:

- 25kg vedrá
- skladovateľnosť 12 mesiacov na suchom mieste

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- zmes dráždi oči a pokožku

Certifikát:

- EN 934-4:2001/A1:2004

