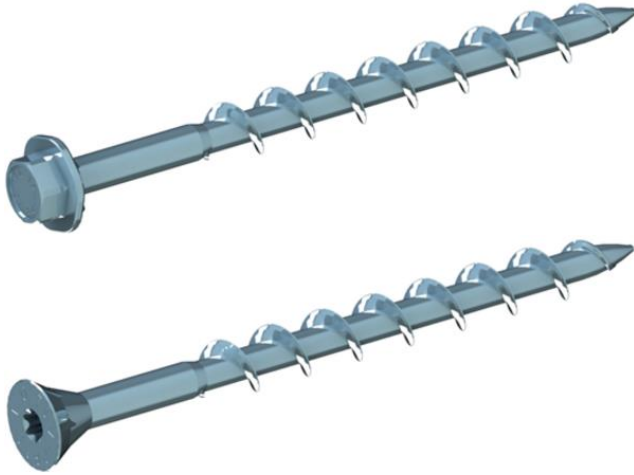


Skrutka do pórobetónu TSM PB

TSM PB je skrutka špeciálne vyvinutá pre kotvenie v plynosilikátových tvárniciach



Varianty:

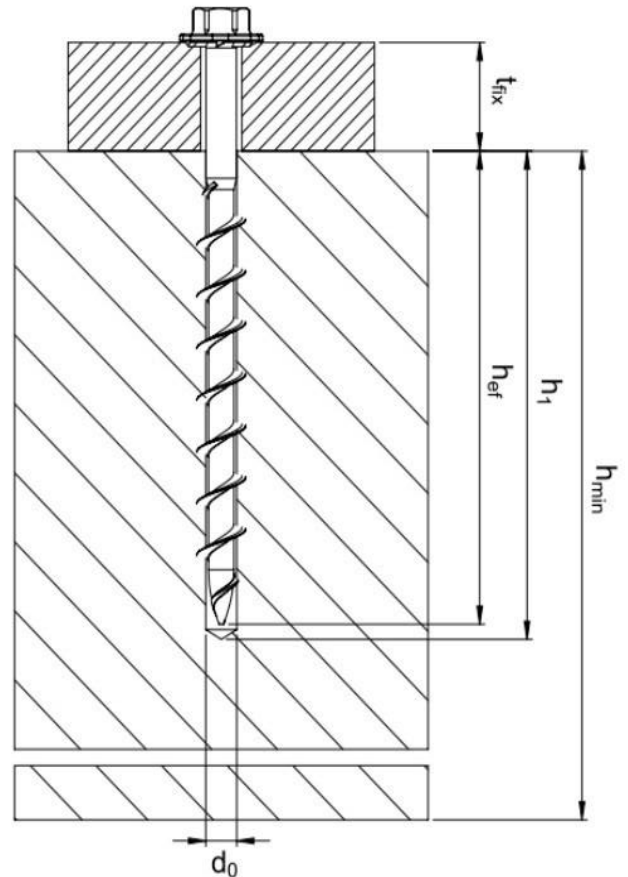
- so šesťhrannou hlavou s podložkou
- so zapustenou hlavou

Použitie:

- kotvenie v plynosilikátových tvárniciach
- kotvenie konzol, nábytku, hranolov, trémov, ...

Vlastnosti:

- galvanicky pozinkovaná oceľ
- rýchla a bezpečná montáž s predvrtaným alebo nepredvrtaným otvorom
- prenos vysokého zaťaženia
- preberanie zaťaženia cez hlboký závit vytvorený v podklade



Prehľad rozmerov :	h_{ef}	t_{fix}
TSM PB 8x110, zapustená hlava	80mm	30mm
TSM PB 10x110, zapustená hlava	100mm	10mm
TSM PB 10x160, zapustená hlava	100mm	60mm
TSM PB 10x110, 6 hranná hlava	100mm	10mm
TSM PB 10x160, 6 hranná hlava	100mm	60mm

Technické údaje ¹⁾ :			TSM PB 8	TSM PB 10
priemer vrtanej diery	d_0	(mm)	0*/4	0*/4
hlbka vrtanej diery	$\geq h_1$	(mm)	0*/40	0*/50
hlbka kotvenia	$\geq h_{ef}$	(mm)	80	100
priemer diery v prikotvovanom diely	d	(mm)	9,0	10,0
odporúčané úžit. zaťaženie PP2 -0,50 ²⁾	$F_{odp.}$	(kN)	0,34	0,47
odporúčané úžit. zaťaženie PP4 -0,65 ²⁾	$F_{odp.}$	(kN)	0,68	0,92
odporúčané úžit. zaťaženie PP6 -0,80 ²⁾	$F_{odp.}$	(kN)	0,99	x
odporúčané úžit. zaťaženie PP3,3 -0,60 ²⁾	$F_{odp.}$	(kN)	x	0,94
odporúčané úžit. zaťaženie PP4,4 -0,70 ²⁾	$F_{odp.}$	(kN)	x	0,90
krútiaci moment	T_{inst}	(Nm)	8	10 až 12

¹⁾ všetky údaje sú platné pre kotvenie s predvrtaním

²⁾ pri výpočte bol zohľadnený bezpečnostný faktor $\gamma=5$

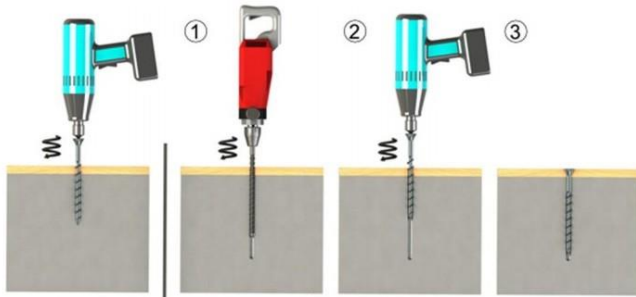
* bez predvrtania

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Jún 2015

Skrutka do pórobetónu TSM PB

Pracovný postup:

- priama montáž – skrutka sa priamo zaskrutkuje cez montovaný diel do podkladovej konštrukcie
- montáž s predvrtaním – 1. predvrtanie diery, 2. zatahnutie skrutky, 3. hlava skrutky musí byť celoplošne v kontakte s montovaným dielom



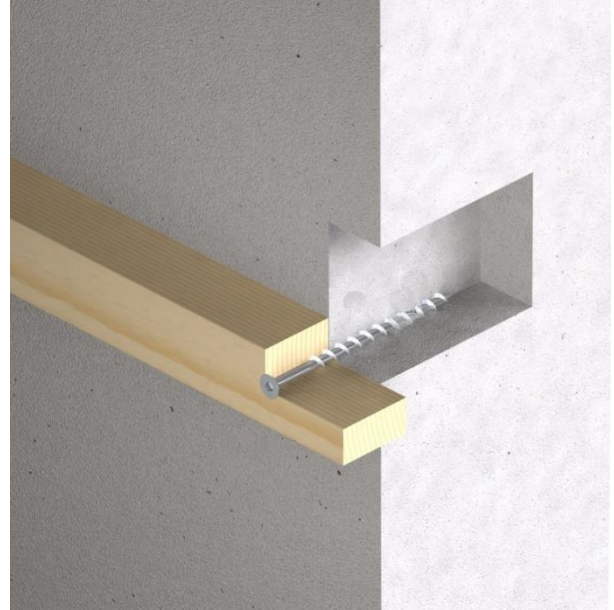
bez predvrtania

s predvrtaním

Testy:

- LGA, Landesgewerbeanstalt Bayern MK 3900123, MK 3902277

Príklad použitia:



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydáním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Jún 2015