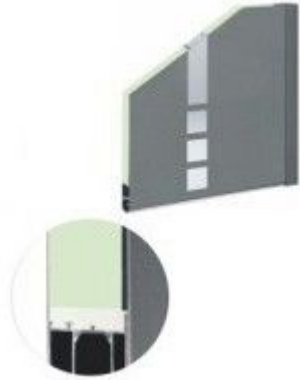


Technologický postup

ALLMEDIA door systém 2-K DUO

Popis:

Systém na lepenie výplní hliníkových dverí prekrývajúcich krídla pomocou dvojzložkového lepidla na báze hybridných polymérov.



obojstranne prekrývajúca výplň

Použitie:

- lepenie dverných hliníkových výplní obojstranne prekrývajúcich hliníkové dverné krídlo
- nutné použitie na profile krídla určenom pre prelepenie výplňou a s klzným prerušením tepelného mosta
- odporúčame použitie konštrukcií výplní s poistným mechanickým kotvením a/alebo zníženými silovými účinkami na krídlo
- spôsobu nánosu lepidla venujte zvýšenú pozornosť, je potrebné dodržať predpísanú polohu a rozmer lepeného spoja z dôvodu zachovania dostatočnej pevnosti spoja, je NEVHODNÉ nános lepidla navyšovať z dôvodu zníženia dilatačných možností spoja

Výhody dverí s výplňou prekrývajúcich krídlo:

- elegantný a kompaktný vzhľad dverí z exteriéru alebo aj interiéru, kde nie je vidno tesnenia ani spoje
- žiadaný typ dverí, ktorý sleduje aktuálne trendy v architektúre a vývoj v oblasti výroby dverí
- zlepšená tepelná a zvuková izolácia pri dverách s jednostranne lepenou výplňou, pri obojstranne lepenej výplni sa parametre izolácie ešte viac vylepšujú
- lepené krídla pôsobia mohutnejším a ucelenejším dojmom

Zloženie systému:

- OTTOCOLL® M570 – dvojzložkové lepidlo na báze hybridných polymérov
- OTTO Cleanprimer 1101 – čistič a primér
- obojstranne lepiaca páska Norbond A7200
- odmasťujúce obrúsky
- brúsne rúno na zdrsnenie povrchu
- aplikátor priméru (aplikačná kefka, aplikačná fľaša)

Kompatibilné a testované povrchové úpravy:

- štruktúrované a hladké práškové farby na báze polyesteru
- eloxovaný hliník
- pri lepení plôch s inou ako testovanou povrchovou úpravou je nutné vykonať vlastné testy príľnavosti
- údaje v tomto technologickom postupe zodpovedajú súčasnému technickému stavu, výrobca si vyhradzuje právo technických zmien
- spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb
- vydaním nového technického postupu sa tento stáva neplatným

Technické údaje:

OTTOCOLL® M570

viskozita	pastovitá, stála
merná hmotnosť	cca. 1,30 g/cm ³
stupeň tvrdosti	cca. 50-55 (Shore A)
napätie pri 100 % natiahnutí	1,8 N/mm ²
pevnosť v ťahu	3 N/mm ²
roztlačnosť do roztrhnutia	200%
teplotná odolnosť	-40°C až +100°C
otvorený čas (23°C, 50% RVV)	20-40 min.
funkčná stabilita	60-120 min.
skladovateľnosť (23°C, 50% RVV)	9 mesiacov
farba	sivá
balenie	490 ml

Technické údaje:

OTTO Cleanprimer 1101

hustota	cca. 0,70 g/cm ³
skladovateľnosť (23°C, 50% RVV)	12 mesiacov
balenie	100ml, 1000 ml

Technické údaje:

Norbond A7200

pevnosť v 180° odlúpnutí	51 N/cm
dynamický strih	34 N/cm ²
pevnosť v ťahu	52 N/cm ²
teplotná odolnosť	-40°C až +120°C
rozmer (š x v)	6 x 2 mm
farba	transparentná
balenie	15 m

Technologický postup

ALLMEDIA door systém 2-K DUO

Vlastnosti systémových komponentov:



- OTTOCOLL® M570 – dvojzložkové lepidlo na báze hybridných polymérov
- veľmi rýchle vytvrdnutie aj v prípade veľmi hrubých vrstiev
- funkčná pevnosť za krátky čas, možnosť manipulácie a transportu už po 24 hodinách
- veľmi vysoká mechanická pevnosť, vrubová húževnatosť a odolnosť voči roztrhnutiu
- výborne eliminuje napätie v dynamicky namáhaných spojoch
- bez izokyanátov a silikónov
- dobrá odolnosť voči starnutiu a zvetrávaniu



- OTTO Cleanprimer 1101 – čistič a primér na báze rozpúšťadiel
- adhézny čistič na čistenie a zlepšenie priľnavosti povrchovo upravovaných a neupravovaných kovových konštrukcií a PVC
- krátky čas na odvetranie, cca. 5 minút
- možná kontrola UV svetlom po aplikácii



- obojstranne lepiaca páska na báze akrylátu
- obsahuje lepidlo s dobrou priľnavosťou na hliník, sklo a plast
- odolná voči UV žiareniu a vysokým teplotám



- flexibilné plstené brúsne rúno s otvorenou štruktúrou
- vhodné pre zdrsňovanie povrchov kovov a plastov
- mimoriadna flexibilita a schopnosť prispôbiť tvar



- aplikačná kefka (vlnená guľička) alebo aplikačná fľaška (plast)
- pre nanášanie priméru na povrch lepenej konštrukcie



- izopropylalkoholom vlhčené obrúsky na jedno rázové použitie
- silné čistiace a odmasťovacie vlastnosti

Montážny postup pre 2 - zložkové lepidlo pre exteriérovú stranu výplne :

Príprava lepených plôch:

- všetky komponenty konštrukcie dvier musia mať povrchovú teplotu minimálne +15°C po celej ploche



- pred samotným lepením je dôležité urobiť kontrolu rozmerov dvernej výplne vložení do krídla, kontrola výšky, šírky a hĺbky, kontrola otvorov pre kovanie. Skontrolujte exteriérovú aj interiérovú časť výplne a krídla.
- pre zlepšenie adhézie lepidla sa zdrsni povrch oboch lepených plôch pomocou brúsneho rúna
 - očistenie povrchu konštrukcie od hrubých nečistôt napr. vysávačom, od jemných nečistôt pomocou vlhčených utierok
- takto očistený povrch sa dôkladne napenetruje OTTO Cleanprimer-om 1101, ktorý sa na konštrukciu naniesie pomocou aplikačnej kefy alebo fľaše
- OTTO Cleanprimer 1101 sa nanáša v jednej vrstve a jedným ťahom
- čas na odvetranie priméru je cca. 5 minút

Podmienky pre aplikáciu:

teplota okolia	od +15°C do +30°C
aplikačná teplota	od +15°C do +30°C
povrchová teplota	od +15°C do +30°C
skladovacia teplota	od +15°C do +25°C
podklad	čistý, odmasťený, suchý a únosný

Lepenie pomocou lepidla OTTOCOLL® M570:

- aplikujte obojstranne lepiacu pásku na bočné a horné vonkajšie strany krídla v jednom kuse tak, aby lícovali s okrajom krídla
- na spodnú časť krídla aplikujte obojstranne lepiacu pásku len na stred v dĺžke 500 mm tak, aby lícovala s okrajom krídla
- v rohoch dverného krídla stiahnite z pásky kryciu fóliu v dĺžke cca. 50 mm a zahnite ju smerom von z krídla tak, aby ju bolo možné po založení výplne uchopiť
- na vnútornú stranu krídla aplikujte obojstranne lepiacu pásku v cca. 100 mm kúskoch s cca. 200 mm medzerami, kryciu fóliu je nutné ponechať na páske
 - tesne pred samotným lepením vytlačte bokom cca. 10 cm lepidla, alebo toľko, aby sa rovnomerne zmiešali obidve zložky
- pomocou aplikačnej pištole naneste dva rovnobežné pruhy lepidla o priemere 5 mm 15 mm od okrajov krídla, vzdialenosť pruhov medzi sebou je cca. 20 mm podľa profilu rámu krídla
- v spodnej časti rámu vynechajte v rohoch lepidlo cca. 80 mm z každej strany, táto medzera bude slúžiť na uvoľnenie tlakov zohriateho vzduchu vo vnútri výplne
- lepené plochy hneď po aplikácii spojte, skorigujte vloženie výplne a pritlačte v rohoch, uchopte konce krycej fólie a postupne ju celú vyťahujte spod výplne na všetkých stranách

Technologický postup

ALLMEDIA door systém 2-K DUO

- výplň po obvode s citom pritlačte k obojstranne lepiacej páske



- najjednoduchší spôsob zaťaženia je na rovinatej podložke pomocou roznášacej celoplošnej dosky väčšej hrúbky (24 mm a viac), na dosku po obvode rovnomerne rozložte bežne manipulovateľné závažia (cca 5 – 10 kg) v celkovej hmotnosti cca. 100 – 150 kg v závislosti od veľkosti krídla
- všetky predošlé úkony od začiatku vytlačenia lepidla je potrebné stihnúť v čase 20 – 40 minút (otvorený čas lepidla)
- lepený spoj ponechajte zaťažený po dobu vytuhnutia lepidla (pri teplote min. +15°C)
- pruh lepidla podľa nákresu na str. 3 schne cca. 120 minút
- v prípade chyby uloženia výplň ihneď demontujte, nevytuhnuté lepidlo odstráňte pomocou špachtle a celý postup zopakujte
- vytvrdnuté lepidlo sa dá odstrániť len mechanicky

! Technologická prestávka : 60 - 120 minút !

pre vytuhnutie zalepenia exteriérovej strany výplne a krídla

Montážny postup pre 2 - zložkové lepidlo pre interiérovú stranu výplne :

Príprava lepených plôch:



- kontrola rozmerov dvernej výplne vložením do krídla, kontrola výšky, šírky a hĺbky, kontrola otvorov pre kovanie atď. bola vykonaná ešte pred zalepením exteriérovej strany výplne s krídlom aj pre interiérovú časť výplne.
- pre zlepšenie adhézie lepidla sa zdrsní povrch oboch lepených interiérových plôch pomocou brúsneho rúna
- očistenie povrchu konštrukcie od hrubých nečistôt napr. vysávačom, od jemných nečistôt pomocou vlhčených utierok
- takto očistený povrch sa dôkladne napenetruje OTTO Cleanprimer-om 1101, ktorý sa na konštrukciu naniesie pomocou aplikačnej kefy alebo fľaše
- OTTO Cleanprimer 1101 sa nanáša v jednej vrstve a jedným ťahom
- čas na odvetranie priméru je cca. 5 minút

Podmienky pre aplikáciu:

teplota okolia	od +15°C do +30°C
aplikačná teplota	od +15°C do +30°C
povrchová teplota	od +15°C do +30°C
skladovacia teplota	od +15°C do +25°C
podklad	čistý, odmastený, suchý a únosný

Lepenie pomocou lepidla OTTOCOLL® M570:

- aplikujte obojstranne lepiacu pásku po celom obvode interiéru krídla spojito tak, aby lícovala s okrajom krídla
- v rohoch dverného krídla stiahnite z pásky kryciu fóliu v dĺžke cca. 50 mm a zahnite ju smerom von z krídla tak, aby ju bolo možné po založení výplne uchopiť
- na vnútornú stranu profilu interiéru krídla aplikujte obojstranne lepiacu pásku v cca. 100 mm kúskoch s cca. 200 mm medzerami, kryciu fóliu je nutné ponechať na páske



- Použite novú zmiešavaciu špičku.
- Tesne pred samotným lepením vytlačte bokom cca. 10 cm lepidla, alebo toľko, aby sa rovnomerne zmiešali obidve zložky
- pomocou aplikačnej pištole naneste jeden pruh lepidla o priemere 5 mm cca v 1/3 šírky profilu od okrajov krídla
- pokiaľ profil krídla obsahuje reliéf pre použitie tmelu, vždy uprednostnite polohu pruhu lepidla v tejto časti
- lepené plochy ihneď po aplikácii spojte, skorigujte vloženie výplne a pritlačte v rohoch, uchopte konce krycej fólie a postupne ju celú vyťahujte spod výplne na všetkých stranách
- výplň po obvode s citom pritlačte k obojstranne lepiacej páske



- najjednoduchší spôsob zaťaženia je na rovinatej podložke pomocou roznášacej celoplošnej dosky väčšej hrúbky (24 mm a viac), na dosku po obvode rovnomerne rozložte bežne manipulovateľné závažia (cca 5 – 10 kg) v celkovej hmotnosti cca. 100 – 150 kg v závislosti od veľkosti krídla
- všetky predošlé úkony od začiatku vytlačenia lepidla je potrebné stihnúť v čase 20 – 40 minút (otvorený čas lepidla)
- lepený spoj ponechajte zaťažený po dobu vytuhnutia lepidla (pri teplote min. +15°C)
- pruh lepidla podľa nákresu na str. 4 schne cca. 120 minút
- v prípade chyby uloženia výplň ihneď demontujte, nevytuhnuté lepidlo odstráňte pomocou špachtle a celý postup zopakujte
- vytvrdnuté lepidlo sa dá odstrániť len mechanicky
- hotový výrobok je možné expedovať po 24 hodinách od výroby

Výdatnosť použitých materiálov:

Produkt	Nanášanie	Výdatnosť
OTTOCOLL® M570, 490 ml	Ø 5 mm	cca. 19 m
OTTO Cleanprimer 1101	šírka 40 mm	30-50 g/m ²
Norbond A7200, 2x kotúč	šírka 6 mm	30 m

Sada lepiaceho systému M570 pozostáva z:

- OTTOCOLL® M570, 490 ml (výdatnosť na 2 lepené panely) + 1 dýza navyše
- OTTO Cleanprimer 1101, 100 ml (výdatnosť na 7 lepených panelov)
- obojstranne lepiaca páska Norbond A7200, 2 x 15 m (výdatnosť na 1 obojstranne lepenú výplň alebo 2 jednostranne lepené výplne)
- dva páry aplikačných kefiiek alebo aplikačná fľaša
- brúsne rúno
- päť párov odmastňujúcich obrúskov

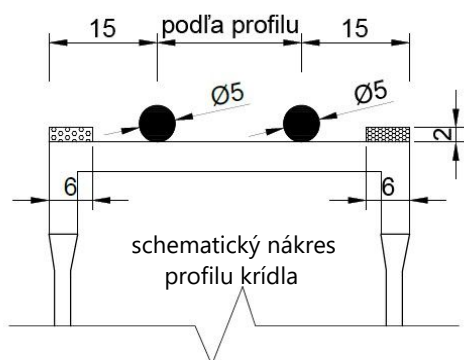
Bezpečnosť pri práci:

- dodržiavajte bezpečnostno-technické a toxikologické údaje o zaobchádzaní, ktoré sú uvedené na obaloch jednotlivých komponentoch a kartách bezpečnostných údajov
- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite
- obaly odporúčame vyprázdniť bez zvyškov obaly a nádoby je nutné zlikvidovať v zmysle zákona

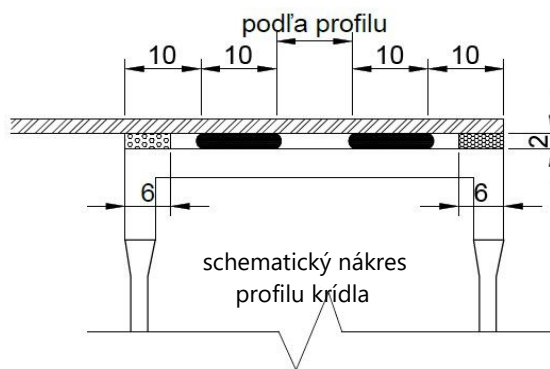
Legenda materiálov:

- lepidlo OTTOCOLL M500/M570
- ▨ páska NORBOND A7200, obojstranne nalepená - vytvára pohľadovú stranu spoja
- ▩ páska NORBOND A7200, jednostranne nalepená na ráme krídla
- ▧ krycia platňa výplne

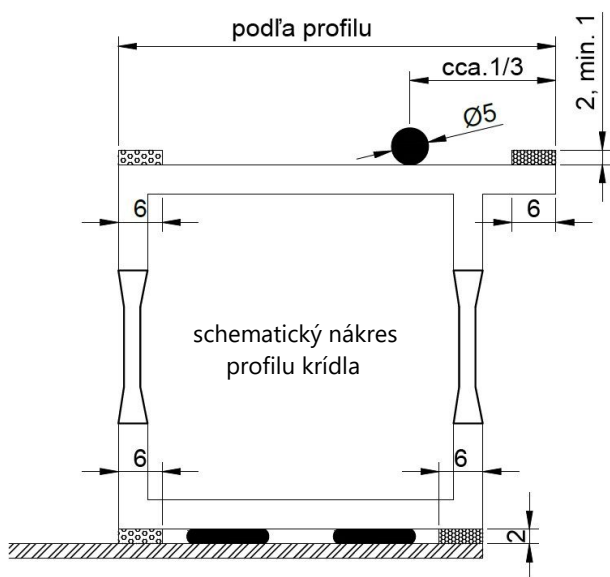
1) Dimenzie (prierezy) nanášania lepidla pre exteriérovú stranu výplne:



2) Dimenzie (prierezy) lepidla po založení výplne pre exteriérovú stranu výplne :



3) Dimenzie (prierezy) nanášania lepidla pre interiérovú stranu výplne:



4) Dimenzie (prierezy) lepidla po založení výplne pre interiérovú stranu výplne :

