

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH  
DoP č. MKT-150 - sk

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **MKT prievlaková kotva B**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

**ETA-06/0155, príloha 2**  
**číslo šarže: vid' obal výrobku**

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

<b>typ</b>	oceľová expanzná kotva s kontrolovaným uťahovacím momentom (šraubový typ)
<b>použitie</b>	trhlinový a netrhlinový betón C20/25 - C50/60 (EN 206), v trhlinovom betóne umožňuje použitie väčšieho počtu kotiev pre upevnenie nenosných systémov a konštrukcií
<b>úroveň / kategória</b>	7
<b>zaťaženie</b>	statické alebo kvázi statické
<b>materiál</b>	<u>nehrdzavejúca oceľ (A4):</u> v interiéri alebo exteriéri bez mimoriadnych agresívnych podmienok rozmery: 30 M6, 40 M6  <u>vysokoodolná nehrdzavejúca oceľ (HCR):</u> v interiéri alebo exteriéri za zvlášť agresívnych podmienok rozmery: 30 M6, 40 M6
<b>teplotný rozsah</b> (ak je to relevantné)	--

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG**  
**Auf dem Immel 2**  
**D - 67685 Weilerbach**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

--

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**system 2+**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

--

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

vydal: **Nemecký inštitút pre stavebnú techniku, Berlín**

ETA-06/0155

na základe: **ETAG 001-6**

vykonala notifikovaná osoba na certifikáciu výrobkov 0756-CPD v systéme: **2+**

- i) počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- ii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

a vydala: prehlásenie o zhode 0756-CPD-0166

9. Deklarované parametre:

podstatné vlastnosti	návrhová metóda	prevedenie	harmonizovaná technická špecifikácia
charakteristická únosnosť pri zaťažení v ťahu	ETAG 001, príloha C	ETA-06/0155, príloha 5	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
charakteristická únosnosť pri zaťažení v šmyku	ETAG 001, príloha C	ETA-06/0155, príloha 5	
	CEN/TS 1992-4		
minimálne okrajové a osovú vzdialenosť	ETAG 001, príloha C	ETA-06/0155, príloha 3	
	CEN/TS 1992-4		
charakteristická únosnosť pri požiari	ETAG 001, príloha C	ETA-06/0155, príloha 5	
	CEN/TS 1992-4		

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

*L. Weustenhagen*

**Lore Weustenhagen**  
(vedúci podniku)  
**Weilerbach, 30.06.2013**

i.V. *Detlef Bigalke*  
**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
(riaditeľ vývoja produktov)

